



Wir fördern Werte.



## Pumpen-Sets





## FLUX Pumpen-Sets für:

Säuren und Laugen	4 – 5
Konzentrierte Säuren und „AdBlue®“	6
Mineralölprodukte	7
Leicht brennbare Flüssigkeiten	8
Universelle Anwendungen	9
99,98 % Fassentleerung	10
Das starke FLUX-Pumpenprogramm	11

FLUX Pumpen-Sets bieten Ihnen alles, was Sie für den schnellen Einsatz zum Entleeren von Behältern, Fässern und Containern benötigen.

Sie bestehen aus:

- Motor
- Pumpe
- Schlauchleitung
- Zapfpistole
- Fassverschraubung

Kein langes Suchen nach den richtigen Komponenten mehr!

Wählen Sie einfach unter den FLUX Pumpen-Sets und profitieren Sie von unserem Komplet-Service!

# FLUX Pumpen-Set „JUNIORFLUX“

Zum Abfüllen, Umpumpen und Dosieren von Säuren und Laugen wie Akkusäure, Ammoniakwasser, Glycole, Natriumhydroxid und Seifenlösung.

Fördermenge max. 40 l/min, Förderhöhe max. 5,2 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 15 l/min.

Viskosität max. 250 mPas, Temperatur max. 45 °C.

## JUNIORFLUX F 314 PP-25/19 in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 25 mm, Anschlussgewinde G 1 A

**Kollektormotor 230 Volt, 50 Hz, 230 Watt, IP 24, mit 2-Stufen-Schalter für feinfühliges Abfüllen**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 1,5 m PVC-Schlauch DN 13, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 700 mm **314 43 007/2,4 kg**



Zum Fördern von Säuren wie Borsäure, Fruchtsäuren, Phosphorsäure, Salzsäure und Schwefelsäure (bis 80%). Fördermenge max. 57 l/min, Förderhöhe max. 8,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 30 l/min.

Viskosität max. 250 mPas, Temperatur max. 45 °C.

## JUNIORFLUX F 314 PP-32/25 in Polypropylen

Dichtungslose Ausführung, mit Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 32 mm, Anschlussgewinde G 1 A

**Kollektormotor 230 Volt, 50 Hz, 230 Watt, IP 24, mit 2-Stufen-Schalter für feinfühliges Abfüllen**

Anschlusskabel 5 m lang und 2-Stufen-Schalter

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 1,5 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm **314 44 010/2,7 kg**



\*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.



## FLUX Pumpen-Set „Säuren“



Zum Fördern von Säuren wie Borsäure, Fruchtsäuren, Phosphorsäure, Salzsäure und Schwefelsäure (bis 80%).

Fördermenge max. 165 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*  
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 40 l/min.  
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 50 °C.

### Fasspumpe F 430 PP-40/33 in Polypropylen

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 2 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig (G 2)

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm **407 40 010/5,1 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **407 40 012/5,3 kg**



## FLUX Pumpen-Set „Laugen“

Zum Fördern von Laugen und Säuren wie Kaliumhydroxid, Natriumhydroxid, Ammoniakwasser, Ameisensäure (bis 50%) und Essigsäure (bis 80%).

Fördermenge max. 165 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*  
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 40 l/min.  
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 50 °C.

### Fasspumpe F 424 PP-41/36 in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Fußstück-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 2 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole PP, Dichtung EPDM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig (G 2)

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm **407 44 010/5,1 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **407 44 012/5,3 kg**



## FLUX Pumpen-Set „konzentrierte Säuren“

Zum Fördern von konzentrierten Säuren wie Bromwasserstoffsäure, Chlorsäure, Flusssäure, Natriumhypochlorit, Salpetersäure und Schwefelsäure.

Fördermenge max. 170 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 40 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

### Fasspumpe F 430 PVDF-40/33 in Polyvinylidenfluorid

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Kollektormotor F 458, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, IP 55, mit Unterspannungsauslösung, speziell abgedichtet für extreme Einsatzbedingungen.**

mit Säureschutzlackierung, Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PVDF, 2 m Chemie-Schlauch DN 19, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole PVDF, Dichtung FKM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm	458 60 010/8,9 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	458 60 012/9,2 kg



## FLUX Pumpen-Set „AdBlue®“

Zum Fördern von „AdBlue®“ aus Containern.

Fördermenge max. 85 l/min, Förderhöhe max. 18 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 30 l/min.

Temperatur max. 50 °C.

### Fasspumpe F 424 PP/S-41/35Z in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Edelstahl, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Fußstück-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 6 m Spezial-Schlauchleitung DN 16, selbstschließende Zapfpistole und Fassverschraubung PP (G 2)

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1200 mm	407 41 ZV6/10,3 kg
-----------------------	--------------------

\*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

Zum Fördern von Mineralölprodukten wie Diesel, Heizöl, Hydraulik-, Maschinen- und Motorenöl.

Fördermenge max. 215 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 65 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 80 °C.

#### Fasspumpe F 430 AL-41/38 in Aluminium

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus NBR, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

#### Zubehör:

Schlauchanschluss AL, 2 m Mineralölschlauch DN 25, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole Aluminium, Dichtung NBR FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

#### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm **407 10 010/6,4 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **407 10 012/6,7 kg**



Fördermenge max. 220 l/min, Förderhöhe max. 12 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 80 l/min.

Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 80 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

**Kollektormotor F 457, 230 Volt, 50 Hz, 800 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

#### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm **457 10 010/7,8 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **457 10 012/8,1 kg**



# FLUX Pumpen-Set „leicht brennbare Flüssigkeiten“

Zum Fördern von leicht brennbaren Flüssigkeiten wie Aceton, Benzin, Butanol, Ethanol, Methanol, Toluol, Xylol usw.

Fördermenge max. 200 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

**Fasspumpe F 424 S-43/38 in Edelstahl**  
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

dichtungslose Ausführung,  
Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE,  
Außen-Ø 41 mm, Fußstück-Ø 43 mm, Anschlussgewinde G 1 1/4 A

**Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt,**  
explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6  
gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2,  
mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

#### Zubehör:

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21,  
2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen  
in Messing, Zapfpistole Messing, Dichtung PTFE,  
FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

#### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm	460 24 010/10,9 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	460 24 012/11,4 kg



Fördermenge max. 240 l/min, Förderhöhe max. 13 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 55 l/min.

Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

**Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar,**  
explosionsgeschützt nach II 2 G cp IIC T6  
gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2.

#### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm	416 24 010/7,4 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	416 24 012/7,9 kg

\*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.



# FLUX Pumpen-Set „universelle Anwendungen“



In den Bereichen Lebensmittel, Kosmetik, Pharmazie, Farben und Lacke.

Fördermenge max. 240 l/min, Förderhöhe max. 13 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

**Fasspumpe F 430 S-41/38 in Edelstahl**  
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG,  
Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik,  
PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM,  
Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE,  
Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1 1/4 A

**Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar,**  
explosionsschutz nach II 2 G cp IIC T6  
gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2.

**Zubehör:**

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21, 2 m lang,  
elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Edelstahl,  
Zapfpistole Edelstahl, Dichtungen PTFE/FEP, FLUX-Clip,  
Fassverschraubung PP leitfähig

**Bestell-Nr./Gewicht**

Eintauchtiefe 1000 mm **416 20 010/7,6 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **416 20 012/8,1 kg**



Fördermenge max. 200 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

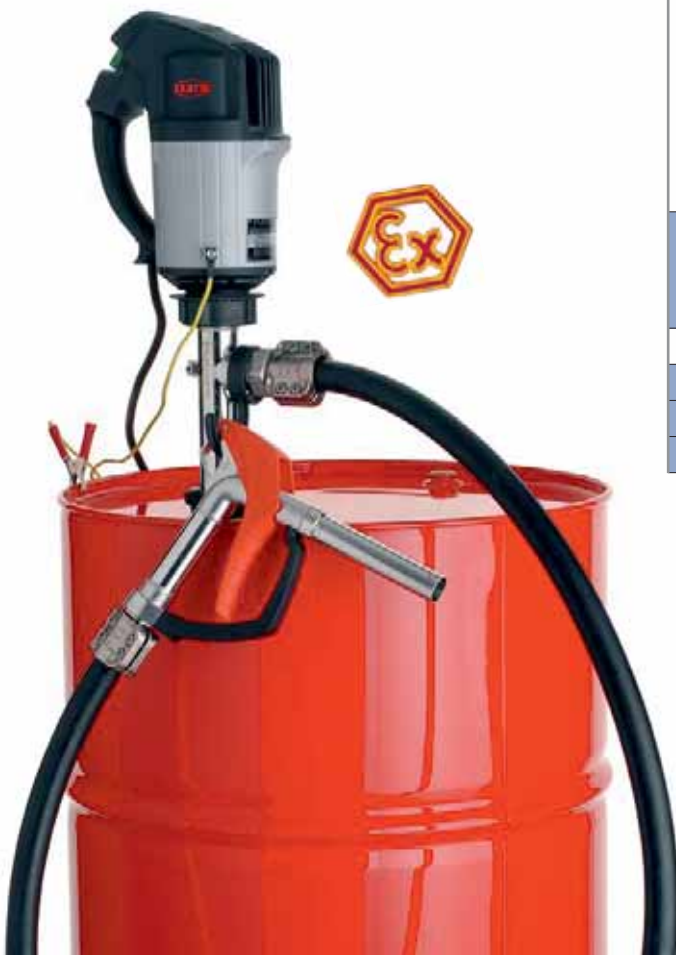
**Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt,**  
explosionsschutz nach II 2 G EEx de IIC T6  
gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2,  
mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

**Bestell-Nr./Gewicht**

Eintauchtiefe 1000 mm **460 20 010/11,1 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **460 20 012/11,6 kg**



# FLUX Pumpen-Set „99,98 % Fassentleerung“



Die optimale Fassentleerung garantiert höchste Wirtschaftlichkeit beim Fördern von hochwertigen oder gefährlichen Flüssigkeiten.

Fördermenge max. 115 l/min, Förderhöhe max. 8 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 35 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

**Fasspumpe F 425 S-41/34 in Edelstahl**  
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1 1/4 A

**Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6, gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

**Zubehör:**

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21, 2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Edelstahl, Zapfpistole Edelstahl, Dichtungen PTFE/FEP, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

**Bestell-Nr./Gewicht**

Eintauchtiefe 1000 mm **460 25 010/11,9 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **460 25 012/12,4 kg**



## Zubehör – FLUX Flüssigkeits-Mengenmesser

Damit Sie beim Fördern immer auf dem Laufenden sind, können FLUX Fasspumpen mit einem Flüssigkeits-Mengenmesser vom Typ FMC 100 kombiniert werden. Der FMC 100 ist in den Werkstoffen PP, ETFE und Edelstahl für Durchflussmengen von 10-100 l/min erhältlich.

Eine 7-stellige, gut lesbare LCD-Anzeige und Multifunktions-tasten gewährleisten eine einfache und schnelle Bedienung. Die geförderten Mengen werden wahlweise in Litern, Imperial-Gallonen, US-Gallonen oder Kilogramm angezeigt. Alle Modelle sind explosionsgeschützt nach II 2 G Ex ia IIB T6 gemäß der ATEX-Richtlinie 94/9/EG.

**Flüssigkeits-Mengenmesser FMT 50 PP**

zum Einsatz mit unseren JUNIORFLUX-Pumpen in Polypropylen, nicht ex-geschützt.



\*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for taking notes.



Wir fördern Werte.



Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Fasspumpe. Heute reicht das umfangreiche Produktspektrum von Fass- und Containerpumpen über Tauchkreiselpumpen, Exzentrerschneckenpumpen und Druckluft-Membranpumpen bis hin zu Mischern, Flüssigkeits-Mengenmessern und natürlich einem umfassenden Zubehörsortiment.

Neben der hervorragenden FLUX Produktqualität schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Stellen auch Sie uns auf die Probe. Wir freuen uns, von Ihnen zu hören.

**FLUX-GERÄTE GMBH**  
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn  
Tel +49 (0)7043 101-440 · Fax +49 (0)7043 101-444  
info@flux-pumpen.de · www.flux-pumpen.de